

Operating Instructions

WeldCube Navigator

CS | Návod k obsluze



42,0426,0469,CS

004-19082024

Obsah

Všeobecné informace	5
Důležité informace o tomto dokumentu	7
Účel dokumentu.....	7
Přehled.....	8
Popis funkce WeldCube Navigator	8
Cílová skupina.....	8
Možnosti rozšíření.....	8
Datová komunikace mezi WeldCube Navigátorem a externími systémy.....	10
Uživatelé a role.....	10
Správa uživatelů.....	11
Bezpečnost.....	12
Bezpečnostní upozornění	12
Ukládání údajů.....	13
Prohlášení o ochraně údajů	13
Instalace	15
Předpoklady pro instalaci.....	17
Svařovací systém.....	17
Kompatibilní software a firmware	17
Doporučené svařovací hořáky	17
Požadavky na řídicí jednotku.....	17
Instalace.....	19
Instalace WeldCube Navigatoru.....	19
Přihlášení a odhlášení.....	19
Resetování hesla	20
Aktivace rozšířené výbavy OPT/i WeldCube Navigator	21
Vytvoření spojení se svařovacím přístrojem.....	21
Nastavení v aplikaci WeldCube Navigator	23
Informace o systému	23
Systémová nastavení.....	23
Vytvoření spojení s aplikací WeldCube Premium.....	24
Vytvoření spojení s OPC-UA-Serverem.....	24
Funkce OPC-UA-Serveru	25
Řízení zpracování výhradně přes rozhraní API.....	27
Změna nastavení místního správce.....	27
Nastavení jazyka.....	28
Použití	29
Editor.....	31
Uživatelské rozhraní editoru	31
Typy pracovních kroků.....	31
Vytváření návodů	31
Správa návodů	33
Skvencer.....	34
Skvencer uživatelského rozhraní	34
Navigace svařovacího hořáku	34
Zpracování návodů	35
Příklad vícenásobného svařování.....	37
Příklady překročení mezí.....	38
Pozastavení a vynechání zpracování.....	40
Další funkce	41
Import a export návodů	43
Import návodů.....	43
Export návodů	46
Nastavení svařování.....	49

Výběr jobu pro svařování.....	49
Definice chybového chování.....	49
Nastavení softwaru.....	50
Přehlášení.....	50
Zálohování a obnovení.....	50
Údržba	53
Aktualizace a oprava chyb.....	55
Aktualizace aplikace WeldCube Navigator.....	55
Fronius Support.....	55

Všeobecné informace

Důležité informace o tomto dokumentu

Účel dokumentu Tento návod k obsluze popisuje funkci, instalaci, provoz a údržbu softwaru Fronius WeldCube Navigator.

Návod k obsluze je určen výhradně pro technicky vyškolené pracovníky, kteří jsou obeznámeni s tvorbou, řízením a zpracováním sekvenčních svařovacích procesů.

Přehled

Popis funkce WeldCube Navigator

Software WeldCube Navigator umožňuje vytváření digitálních postupů pro ruční svařovací procesy, které budou prováděny svářeči. Jednotlivé pracovní kroky mohou zahrnovat text, obrázky a grafiku. WeldCube Navigator se skládá z následujících 2 softwarových komponent, které jsou přístupné oprávněným uživatelům:

Editor:

- V editoru se vytvářejí, ukládají a spravují digitální návody pro ruční svařovací procesy.
- Jednotlivé specifikace lze definovat pro každý pracovní krok, například počet povolených svarových spojů, číslo svaru nebo svařovací programový blok, který má být použit.
- Kromě toho lze definovat reakce na případy chyb, které usnadňují validaci a rychlý zásah svářečského dozoru během zpracování.

Sekvencer:

- Na počítači s obrazovkou ve svařovací buňce se zobrazí digitální návody, které krok za krokem provedou uživatele jeho úkoly.
- Parametry svařování jsou přednastaveny na svařovacím přístroji.
- Pro navigaci používá svářeč svařovací hořák Up/Down nebo JobMaster.
- Funkční tlačítka svařovacího hořáku se používají k výběru, navigaci a potvrzení návodů a pracovních kroků.
- Alternativně jej lze ovládat pomocí externí dotykové obrazovky.

Cílová skupina

WeldCube Navigator je určen všem zákazníkům, kteří chtějí zlepšit kvalitu výroby a standardizovat procesy prostřednictvím interaktivních a vizualizovaných návodů pro svářeče v ručních svařovacích buňkách. Software byl vyvinut pro následující skupiny uživatelů:

Svářečský dozor:

- Svářečský dozor vytváří, ukládá a zpracovává digitální návody pro ruční svařovací procesy v aplikaci WeldCube Navigator. Definuje jednotlivé specifikace (počet povolených svarových spojů, číslo svaru, svařovací programový blok, který má být použit) a uvolňovací procesy pro případ chyby.

Svářeč:

- Svářeč je bezpečně a cíleně veden nástrojem WeldCube Navigator prostřednictvím návodů pro svařování. Přednastavené parametry a možnost vybrat a potvrdit úkoly přímo na svařovacím hořáku usnadňují pracovní postupy.

Možnosti rozšíření

Následující softwarové produkty Fronius spolupracují s aplikací WeldCube Navigator a podporují její funkce:

WeldCube Premium:

- Díky inteligentním funkcím pro správu, statistiku a analýzu vytváří WeldCube Premium centrální dokumentaci svařovacích dat.
- Pokud jsou implementovány oba softwarové produkty, zobrazí se v nástroji WeldCube Navigator přímý odkaz na WeldCube Premium.
- Například lze upravit svařovací programové bloky pro návody.
- Po zpracování specifikace postupu svařování lze v nástroji WeldCube Premium zobrazit příslušnou dokumentaci.

WeldCube Air:

- Cloudové centrální zaznamenávání svařovacích dat, procesních ukazatelů a další funkce.

Central User Management:

- Centrální správa uživatelů a oprávnění pro svařovací systémy Fronius.

Na svařovacím přístroji lze aktivovat následující volitelné balíčky, které odemknou další funkce v softwaru:

OPT/i Limit Monitoring:

- Svářecí dozor může pomocí funkce „Limit Monitoring“ nastavit na svařovacím přístroji mezní hodnoty povolené pro každý job.
- Pokud nejsou dodrženy, WeldCube Navigator vydá stavovou zprávu.

OPT/i Documentation:

- Pro dokumentaci svařovacích dat zaznamenává svařovací přístroj aktuální hodnoty každého svařování.

OPT/i Jobs:

- Pokud se v nástroji WeldCube Navigator vytváří postup svařování, lze job upravit v aplikaci SmartManager svařovacího přístroje nebo ve WeldCube Premium.

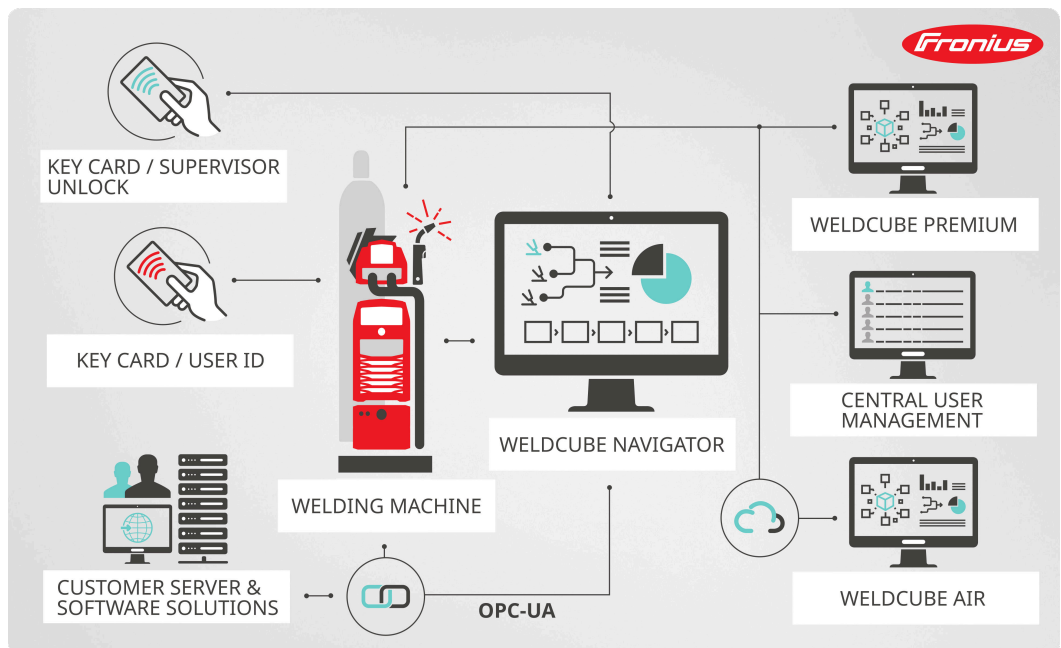
OPT/i Custom NFC:

- S touto rozšířenou výbavou může svářeč místo dodané NFC karty použít vlastní Key Card pro přihlášení ke svařovacímu přístroji a tím i do WeldCube Navigatoru.

OPT/i GunTrigger:

- Tato funkce v kombinaci se svařovacím hořákem JobMaster a ve zvoleném provozním režimu Speciální 4takt umožňuje přepínání mezi joby během svařování v rámci definovaných skupin jobů pomocí tlačítka hořáku.
- WeldCube Navigator přebírá toto chování. Při zpracování návodů systém zajišťuje, že při výběru jobu nelze opustit propojenou skupinu jobů.

Datová komunikace mezi WeldCube Navigátorem a externími systémy



Přehled datové komunikace, symbolické znázornění

Prostřednictvím rozhraní LAN nebo WLAN počítače, na kterém je nainstalován WeldCube Navigator, komunikuje software s následujícími komponentami:

- Připojený svařovací přístroj
- Softwarové produkty Fronius (pokud existují)
- Externí zákaznické systémy a přístroje (pokud existují)

Uživatelé a role

V nástroji WeldCube Navigator jsou definováni následující uživatelé a role:

Správce:

- Správce jako svářečský dozor spravuje a vytváří návody.
- Má přístup ke všem administrativním funkcím.
- Jako uživatel svařovacího přístroje může také aktivně provádět kroky svařovacích prací a zpracovávat návody.

Uživatel:

- Role uživatele je omezena na výrobu, tj. zpracování návodů zobrazených v nástroji WeldCube Navigator.

Místní správce:

- Místní správce je odpovědný za nastavení softwaru, stejně jako za spojení se svařovacím přístrojem a dalšími stávajícími systémy.
- Má přístup ke všem administrativním funkcím.
- Pro tuto roli je nastaveno samostatné heslo (standardní hodnota: Admin123!!), které mohou změnit všichni administrátoři.
- Na rozdíl od správce svařovacího přístroje nemůže vyrábět díly.

UPOZORNĚNÍ!

Připojení ke správě uživatelů systému Windows.

WeldCube Navigator se zobrazí v operačním systému Windows v běžném uživatelském rozhraní.

- ▶ Software lze kdykoli minimalizovat nebo ukončit.
- ▶ Práva přihlášeného uživatele se nemění.

Správa uživatelů

DŮLEŽITÉ!

Chcete-li používat WeldCube Navigator, musí být na svařovacím systému uchována uživatelská data.

WeldCube Navigator přebírá uživatelská data svařovacího systému. Přihlášením k připojenému svařovacímu přístroji pomocí karty NFC je uživatel přihlášen do aplikace WeldCube Navigator.

Existuje několik způsobů, jak spravovat uživatele:

- přímo na svařovacím přístroji (displeji přístroje)
- SmartManager svařovacího přístroje
- Fronius software Central User Management

Správce má také možnost konfigurovat autorizované NFC karty pro uživatele prostřednictvím externí NFC čtečky na počítači.

Bezpečnost

Bezpečnostní upozornění

VAROVÁNÍ!

Nebezpečí v důsledku nesprávné obsluhy a nesprávně provedených prací.

Následkem mohou být těžká poranění a materiální škody.

- ▶ Veškeré práce popsané v tomto dokumentu smějí provádět jen odborně technicky vyškolené osoby.
- ▶ Tento dokument je nutné v plném rozsahu přečíst a porozumět mu.
- ▶ Je nutné přečíst všechny bezpečnostní předpisy a uživatelskou dokumentaci k tomuto softwaru a všem systémovým komponentám a porozumět jim.

VAROVÁNÍ!

Nebezpečí v důsledku ovládnání softwaru během svařování.

Následkem mohou být těžká poranění a materiální škody.

- ▶ Během svařování neovládejte software.
- ▶ Během svařování věnujte plnou pozornost svařovacímu hořáku a dílu.

UPOZORNĚNÍ!

Riziko při použití výchozího hesla.

Výchozí heslo neposkytuje adekvátní ochranu softwaru a dat v něm spravovaných.

- ▶ Nahradte výchozí heslo místního správce bezpečným heslem, abyste zabránili neoprávněnému přístupu a manipulaci.

UPOZORNĚNÍ!

Nebezpečí manipulace v důsledku nezabezpečeného připojení.

Při připojování k externím systémům může dojít k manipulacím, jako je ztráta dat.

- ▶ Při propojení aplikace WeldCube Navigator s externími systémy (např. systémy pro plánování výroby, systémy pro zpracování objednávek, PLC, prostřednictvím OPC-UA) zabezpečte spojení podepisováním a šifrováním (směrnice: Basic256Sha256).
- ▶ Použijte klientské certifikáty a uživatelské certifikáty.
- ▶ Případně použijte šifrování s přístupovými údaji (uživatelské jméno a heslo).

UPOZORNĚNÍ!

Riziko neoprávněného přístupu k exportovaným návodům pro svařování.

Exportované svařovací návody jsou přenášeny jako nešifrovaný soubor a nejsou chráněny heslem.

- ▶ Exportované návody zpřístupněte pouze oprávněným osobám.

UPOZORNĚNÍ!

Riziko v důsledku použití nesprávného čísla programu.

Nesprávným číslem programu se nastaví nesprávné parametry svařování. Následkem může být chybný svařovací proces.

- ▶ Ujistěte se, že job uložený ve svařovacím přístroji je platný pro vybraný návod.

Ukládání údajů

Veškerá data vyplývající z instalace, provozu a aktualizace nástroje WeldCube Navigator jsou lokálně uložena na řídicí jednotce.

Data o svařovacích procesech jsou uložena ve svařovacím přístroji.

Data pro správu uživatelů jsou převzata svařovacím systémem a jsou uložena ve svařovacím přístroji nebo v aplikaci Central User Management, pokud je k dispozici. Dotazováno a převzato je pouze jméno a jazyk uživatele a preferovaný systém jednotek.

**Prohlášení
o ochraně údajů**

Platí ustanovení obecného nařízení EU o ochraně osobních údajů. Osobní údaje se v aplikaci WeldCube Navigator zpracovávají pouze v podobě jména tvůrce nebo úpravce výrobního návodu. Další informace naleznete v licenčních podmínkách softwaru, které zákazníkovi poskytuje výrobce.

Instalace

Předpoklady pro instalaci

Svařovací systém

Zpracování svařovacích návodů v aplikaci WeldCube Navigator pracuje na svařovacích systémech Fronius s následujícími komponentami:

- svařovací přístroj řady Fronius TPS/i (od TPS 320i)
- svařovací přístroj řady Fronius iWave (190-500i)
- podavač drátu WF25i dual
- aktivovaná rozšířená výbava OPT/i WeldCube Navigator (číslo položky 4,067,029)

Svařovací přístroj a řídicí jednotka musí mít přímé síťové připojení a musí být ve stejné síti.

Kompatibilní software a firmware

Při provozu nástroje WeldCube Navigator ve svařovacím systému dbejte na následující kompatibility.

Svařovací přístroj / podavač drátu	Verze softwaru WeldCube Navigator	Verze firmwaru svařovacího přístroje / podavače drátu
TPS/i (od 320i)	≤ 2.2	≤ 3.5.10
TPS/i (od 320i)	≥ 2.3	≥ 4.4.0
iWave (190-230i)	≥ 2.4	≥ 2.2
iWave (300 - 500i)	≥ 2.3	≥ 4.1
WF25i Dual	≥ 2.3	≥ 4.1

Doporučené svařovací hořáky

Doporučujeme použití svařovacích hořáků Fronius s **funkcí JobMaster a Up/Down**. U těchto svařovacích hořáků se WeldCube Navigator ovládá přímo pomocí funkčních tlačítek (viz [Navigace svařovacího hořáku](#)).

U externích zařízení je vyžadována alternativní možnost ovládání softwaru.

Požadavky na řídicí jednotku

WeldCube Navigator lze provozovat s následujícími konfiguracemi:

- **Nastavení Office:** PC s myší a klávesnicí
- **Výrobní nastavení:** Průmyslový počítač nebo tablet, které jsou ovládány pomocí dotykového senzoru nebo přímo svařovacím hořákem. Ověření provádí NFC čtečka karet na svařovacím přístroji.

Svařovací přístroj a řídicí jednotka musí mít přímé síťové připojení a musí být ve stejné síti.

Pro použití ve výrobě se doporučuje ovládání svařovacím hořákem Fronius. Instalace je možná pouze na zařízeních s operačním systémem Windows.

Řídicí jednotka musí splňovat následující systémové předpoklady:

- **Procesor:** Intel Core i5 nebo ekvivalentní
- **Paměť:** 8 GB
- **Sít:** Rychlost přenosu dat 1 Gbit/s, protokol IPv4
- **Displej:** Obrazovka s rozlišením Full HD (1920x1080 pixelů) nebo vyšším
- **Operační systém:** Microsoft Windows 10 (64bit) nebo vyšší

Instalace

Instalace Weld-Cube Navigatoru

WeldCube Navigator se objednává a dodává prostřednictvím prodejní sítě společnosti Fronius.

Pro instalaci softwaru proveďte následující kroky:

- 1 Stáhněte si instalační soubor ze sekce ke stažení na webových stránkách společnosti Fronius.
- 2 Spusťte soubor pomocí Průzkumníka Windows.
- 3 Postupujte podle pokynů průvodce instalací.

Zákazník si může software nakonfigurovat sám na příslušném svařovacím pracovišti. Konfigurace bude společností Fronius poskytnuta pouze tehdy, pokud to bylo se zákazníkem výslovně dohodnuto.

Společnost Fronius poskytuje zákazníkovi podrobné licenční podmínky ve formě vlastního dokumentu.

Přihlášení a odhlášení

Přihlašovací proces v aplikaci WeldCube Navigator se provádí různě v závislosti na skupině uživatelů a stavu systému:



Bezprostředně po instalaci softwaru bez připojeného svařovacího přístroje:

- **Místní správce:** Otevřete software na počítači a do **přihlašovacího dialogu** zadejte jednorázové heslo (**Admin123!!**). Uživatel je přihlášen pouze do softwaru. Oblast **výroby** není pro tohoto uživatele přístupná. Jednorázové heslo musí být po prvním přihlášení změněno.



Pro přímé spojení se svařovacím přístrojem (viz **Vytvoření spojení se svařovacím přístrojem**):

- **Uživatel:** Podržte kartu NFC před čtečkou karet svařovacího přístroje. Uživatel je přihlášen ke svařovacímu přístroji a softwaru a může zahájit **výrobu**.
- **Správce:** Podržte kartu NFC před čtečkou karet svařovacího přístroje. Uživatel je přihlášen ke svařovacímu přístroji a softwaru. Pro tohoto uživatele jsou aktivovány oblasti **výroby, správy návodů** a správy uživatelů.

Pro odhlášení také existuje několik možností:

- **Odhlášení pomocí karty NFC („Uživatel“ a „Správce“):** Podržte kartu NFC znovu před čtečkou karet svařovacího přístroje. Proběhne odhlášení.
- **Odhlášení prostřednictvím uživatelského rozhraní (všechny skupiny uživatelů):** Všechny skupiny uživatelů se také mohou odhlásit přímo na uživatelském rozhraní. V horní liště nabídky klikněte na **Uživatelské jméno** a poté na tlačítko **Odhlásit**.

Resetování hesla

Chcete-li resetovat heslo místního správce, postupujte takto:

- 1 Zavřete WeldCube Navigator.
- 2 Přejděte na aplikační **služby** společnosti Microsoft jako správce.
- 3 Ukončete službu **WeldCube Navigator**.
- 4 Ve složce **C:\ProgramData\Fronius\WeldCube Navigator\Service\data-bases** smažte soubory **User.db** a **Users-log.db**.

UPOZORNĚNÍ!

Programové soubory

Nebezpečí ztráty dat

- ▶ Smažte pouze data ze složky **ProgramData**.
- ▶ Neupravujte ani neodstraňujte data ze složky **Programy**.

UPOZORNĚNÍ!

Nastavení zobrazení

- ▶ Pokud se výše uvedené soubory nezobrazí, zkontrolujte nastavení zobrazení systému Windows.

- 5 Spusťte službu **WeldCube Navigator**.
- 6 Otevřete WeldCube Navigator.

Aktivace rozšířené výbavy OPT/i WeldCube Navigator

Při zakoupení aplikace WeldCube Navigator obdrží zákazník licenční soubor. Pomocí tohoto souboru může aktivovat rozšířenou výbavu OPT/i WeldCube Navigator (číslo položky 4,067,029) na svařovacím přístroji.

Postupuje následujícím způsobem:

- 1 Přejděte na webovou stránku SmartManager svařovacího přístroje.
- 2 Přejděte na **přehled dostupných funkčních balíčků**.
- 3 **Vyhledejte balíček funkcí** a nahrajte licenční soubor.

U nových svařovacích přístrojů je tato rozšířená výbava aktivována již z výroby.

OPT/i WeldCube Navigator lze aktivovat také prostřednictvím zkušební licence. Se zkušební licencí můžete ve svařovacím přístroji zdarma používat a testovat všechny aktuálně dostupné funkční balíčky. Po aktivaci zkušební licence jsou všechny funkční balíčky a rozšíření k dispozici po omezený čas hoření oblouku.

Chcete-li nainstalovat zkušební licenci, postupujte takto:

- 1 Přednastavení / Správa / Zkušební licence
- 2 Stiskněte zadávací kolečko

Zobrazí se informace týkající se aktivace zkušební licence.

- 3 Vyberte tlačítko „Další“
- 4 Proveďte registraci prostřednictvím aplikace WeldConnect
- 5 Vyberte tlačítko „Další“
- 6 Výběrem tlačítka „Další“ spusťte zkušební licenci
- 7 Potvrďte bezpečnostní dotaz

Zobrazí se potvrzení, že zkušební licence byla spuštěna.

- 8 Vyberte možnost „Dokončit“

Pod položkou Správa se zobrazí čas zbývající do vypršení zkušební licence.

Vytvoření spojení se svařovacím přístrojem

Nejdůležitější funkce aplikace WeldCube Navigator se uživateli zobrazí pouze v případě, že je software připojen ke kompatibilnímu svařovacímu systému (viz [Svařovací systém](#)).

Připojení ke svařovacímu přístroji:

- 1 Přejděte na **Systémová nastavení**.
- 2 V nabídce **Obecné** zadejte IP adresu přístroje.

3 Klepněte na tlačítko **Uložit**.

✓ *Po připojení se u symbolu svařovacího přístroje zobrazí zelené zaškrtnutí.*

Od verze 2.3 aplikace WeldCube Navigator je třeba jednou nastavit zabezpečené klientské připojení ke svařovacímu přístroji. Postupuje následujícím způsobem:

1 Přejděte na **Systemová nastavení**.

2 V nabídce **Obecné** klikněte na tlačítko **Vyžádat zabezpečené připojení** (viz **Systemová nastavení**).

3 Potvrďte požadavek na zabezpečené připojení ke svařovacímu přístroji.

✓ *Zabezpečené připojení klienta je vytvořené.*

Tyto kroky je třeba provést pouze jednou. Nastavení se uloží. Připojení se automaticky obnoví například po výpadku sítě.

Nastavení v aplikaci WeldCube Navigator

Informace o systému

Tato oblast nabídky je viditelná pro všechny uživatele. Systémové informace poskytují přehled aktivních systémových komponent:

- **Aktivní svařovací přístroj:**
 - název
 - typ přístroje
 - IP adresa přístroje
 - instalovaná verze firmwaru
 - aktivní volitelné balíčky na svařovacím přístroji
- **Zobrazovací zařízení:**
 - typ přístroje – PC/tabletu, na kterém je nainstalován WeldCube Navigator
 - nainstalovaný operační systém
 - místo v paměti...
- **Verze softwaru:**
 - verze nainstalovaného softwaru
 - odkazy na všeobecné obchodní podmínky
 - odkaz na soubory protokolu
- **Softwarové licence třetích stran:**
 - název
 - verze
 - licenční texty
 - texty autorských práv

Systémová nastavení

WeldCube Navigator - Settings 12:58 PM local_admin EN

General OPC-UA Local admin

Welding system IP address 10.5.136.234 Prevent welding on connection loss

Request secure connection

WeldCube Premium URL https://weldcube... Use WCP

Welding limit for suspend mode 3 Enable suspend mode limit

Activate suspend mode via torch button

Enter part manufacturing via API only

Pro uživatele „Správce“ a „Místní správce“ jsou v této oblasti nabídky dostupná následující nastavení:

1. Připojení ke svařovacímu přístroji (viz část [Vytvoření spojení se svařovacím přístrojem](#)) pomocí IP adresy.
 - Aktivujte funkci **Zamezit svařování v případě ztráty připojení**, abyste zablokovali svařovací proces na svařovacím přístroji v případě ztráty síťového připojení.

DŮLEŽITÉ!

Pokud je síťové připojení opět aktivní, znovu propojte svařovací přístroj s WeldCube Navigátorem. Bez připojení není možné zpracovávat návody pro svařování ani vyměňovat data.

2. Vytvoření spojení s aplikací WeldCube Premium
3. Řízení zpracování výhradně prostřednictvím rozhraní API
4. Suspend Mode přes řízení svařovacího hořáku (viz oddíl [Pozastavení a vynechání zpracování](#))
5. Připojení OPC-UA-Serveru
6. Heslo místního správce a uživatelský jazyk

Některá nastavení jsou popsána v následujících odstavcích. Jakákoli změna nastavení systému musí být potvrzena následujícím způsobem:

1. Kliknutím na tlačítko **Uložit** uložíte nastavení všech karet.
2. Kliknutím na **ikonu domečku** se vrátíte do hlavní nabídky.

Vytvoření spojení s aplikací WeldCube Premium

Vytvořením spojení s aplikací WeldCube Premium umožníte centralizovanou dokumentaci svařovacích dat:

1. Vyberte kartu **Obecné**.
2. Zadejte adresu URL stávající instalace WeldCube Premium.
3. Aktivujte tlačítko **Použít WCP**.

Vytvoření spojení s OPC-UA-Serverem

The screenshot shows the 'OPC-UA' settings in the 'Fronius WeldCube Navigator'. The 'OPC-UA server' status is 'not running'. Under 'General', the 'Port' is set to 4840 and 'Authentication' is set to 'Anonymous'. Under 'Security', the 'Mode' is 'Sign & Encrypt' and the 'Policy' is 'Basic256Sha256'. For the 'Server certificate', 'Auto' is selected, the name is 'WeldCube Navigator OpcUa Serv.', and it expires on 'Mar 14, 2123'. For the 'Client certificate', 'Untrusted' is selected.

Vytvořením připojení k OPC-UA Serveru umožníte aplikaci WeldCube Navigator komunikovat s externím zákaznickým systémem:

1. Vyberte kartu **OPC-UA**.
2. Nakonfigurujte připojení k serveru.
3. Vyberte typ ověření.

UPOZORNĚNÍ!

Nebezpečí manipulace v důsledku nezabezpečeného připojení.


Při připojování k externím systémům může dojít k manipulacím, jako je ztráta dat.

- ▶ Při propojení aplikace WeldCube Navigator s externími systémy (např. systémy pro plánování výroby, systémy pro zpracování objednávek, PLC, prostřednictvím OPC-UA) zabezpečte spojení podepisováním a šifrováním (směrnice: Basic256Sha256).
- ▶ Použijte klientské certifikáty a uživatelské certifikáty.
- ▶ Případně použijte šifrování s přístupovými údaji (uživatelské jméno a heslo).

Funkce OPC-UA-Serveru

WeldCube Navigator je vybaven **OPC-UA Serverem**. Software a připojený svařovací přístroj lze připojit k externím systémům prostřednictvím OPC-UA, aby bylo možné svařovat automaticky.

OPC-UA Server podporuje následující Methods (funkce):

Method	Popis
Load Instruction via ID	GUID (Global Unique Identifier) je jedinečné identifikační číslo každého svařovacího návodu. GUID se zobrazí v nabídce Výroba . Externí systémy vyvolávají návody přes OPC-UA-Server přímo podle identifikátoru GUID . Svářeči se zobrazí návod, který má být zpracován. Výběr seznamu není nutný. 
Load Instruction via Part Item Number	Externí systémy vyvolávají návody přes OPC-UA-Server přímo na základě položkového čísla dílu. Svářeči se přímo zobrazí návod, který má být zpracován. Výběr seznamu není nutný.
Set Instruction Search Text	V oblasti nabídky Vybrat návod provede externí systém vyhledávání pomocí předem definovaných výrazů a zobrazí konkrétní návody. Svářeč nemusí provádět ruční zadávání.
Set Part Serial Number	V přehledu zvoleného návodu je uvedeno sériové číslo. To nahrazuje automaticky generované sériové číslo softwaru. Všechna data jsou propojena s nastaveným sériovým číslem a zdokumentována.
Cancel Manufacturing	Externí systém přeruší zpracování. WeldCube Navigator přejde do oblasti nabídky Vybrat návod . To usnadňuje následné zpracování a opravu vadných dílů.
Logout User	Všichni uživatelé jsou automaticky odhlášeni v softwaru a na svařovacím přístroji. To chrání systém před neoprávněným přístupem.

Method	Popis
Unlock Current Manufacturing Step	Svářecí dozor resetuje probíhající chybu prostřednictvím externího systému. Zpracování aktuálního pracovního kroku je opět uvolněno.

Prostřednictvím následujících datových uzlů přenáší OPC-UA-Server signály z řízení výroby, svařovacího přístroje a PC do externího systému:

Datové uzly stavu výroby

Datový uzel	Popis	Hodnota
Current Manufacturing Status	Popisuje aktuální stav softwaru: <ul style="list-style-type: none"> - Idle: Výchozí stav, výroba se neprovádí - Ready for Manufacturing: Software je připraven k výrobě, lze zvolit návod - Manufacturing: Zobrazuje se během výroby - Suspended: Režim pozastavení je aktivní - Finished: Výroba dokončena, zobrazí se souhrn - Locked: Aktuální pracovní krok je blokován chybou 	<ul style="list-style-type: none"> - 0 (Idle) - 1 (Ready for Manufacturing) - 2 (Manufacturing) - 3 (Suspended) - 4 (Finished) - 5 (Locked) - 6 (Inactive) <p>Hodnoty lze použít k synchronizaci stavu s řídicí jednotkou PLC.</p>
Current Manufacturing step	Číslo aktuálního pracovního kroku	Int32 (Příklad)
Current Part - Instruction Id	GUID aktuálně vybraného návodu	GUID
Current Part - Instruction Name	Název aktuálně vybraného návodu	String
Current Part - Manufacturing steps	Počet kroků vybraného návodu	Int32 (Příklad)
Current Part - Part Item Number	Položkové číslo dílu vybraného návodu	String
Current Part - Part Serial Number	Sériové číslo zpracovávaného dílu	Řetězec

Datové uzly svařovacího přístroje

Datový uzel	Popis	Hodnota
IP Address	Přidělená IP adresa svařovacího systému	String

Datový uzel	Popis	Hodnota
Location	Umístění svařovacího systému	String
Name	Název svařovacího systému	String
OPT/i	Seznam aktivních funkčních balíčků svařovacího přístroje	LicenseOption Array
Serial Number	Sériové číslo svařovacího systému	String

Datové uzly systémových informací

Datový uzel	Popis	Hodnota
Disk Drives	Seznam pevných disků nainstalovaných v počítači	Seznam řetězců
Installed Memory	Nainstalovaná paměť RAM	Řetězec
Network Adapters	Seznam nainstalovaných síťových adaptérů	Seznam řetězců
Operating System	Název nainstalovaného operačního systému	Řetězec
Processor	Název nainstalovaného procesoru	Řetězec
System Manufacturer	Výrobce přístrojů	Řetězec
System Model	Označení typu přístroje	Řetězec
System Name	Název systémového hostitele	Řetězec

Řízení zpracování výhradně přes rozhraní API

Řízení zpracování výhradně přes rozhraní API:

- 1 Zaškrtněte políčko **Řízení zpracování výhradně přes rozhraní API** v nabídce **Systémová nastavení**.
- 2 Připojte se k **OPC-UA-Serveru** (viz předchozí odstavec).
- 3 V externím zákaznickém systému vyvolejte OPC-UA-API.

Tímto způsobem bude zpracování návodů řízeno prostřednictvím zákaznického systému. WeldCube Navigator se spouští s těmito nastaveními, oblast **výroby** je ale zablokována.

Změna nastavení místního správce

Změna nastavení místního správce:

- 1 Přejděte na kartu **Místní správce**.
- 2 Přizpůsobte si heslo a uživatelský jazyk.

Heslo musí splňovat 4 z 5 definovaných kritérií:

- Minimální délka 10 znaků, maximální 16 znaků
- Obsahuje velké písmeno
- Obsahuje malé písmeno
- Obsahuje číslo (0-9)
- Obsahuje speciální znak (@,#,...)

Nastavení jazyka

Uživatel má několik možností nastavení jazyka uživatelského rozhraní:

- V horní liště nabídky je aktuálně používaný jazyk uveden jako zkratka (například **EN**). Zde lze pro každou relaci vybrat některý z dostupných jazyků.
- Chcete-li trvale změnit uložený uživatelský jazyk:

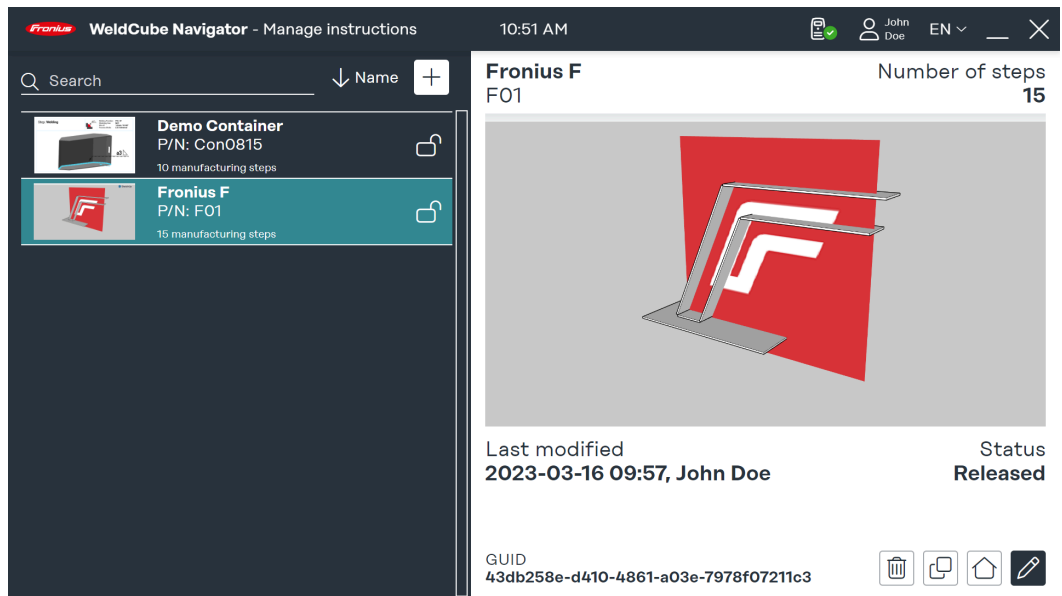
1 Klikněte na **uživatelské jméno**.

2 V uživatelském nastavení nastavte jazyk.

Použití

Editor

Uživatelské rozhraní editoru



Toto uživatelské rozhraní je viditelné pro uživatele „**Správce**“ a „**Místní správce**“ a nabízí následující funkce:

- Vytváření návodů
- Správa návodů
- Konfigurace softwaru
- Systémová nastavení

Běžný „**Uživatel**“ je oprávněn pouze zpracovávat návody, a proto nemá přístup k editoru.

Typy pracovních kroků

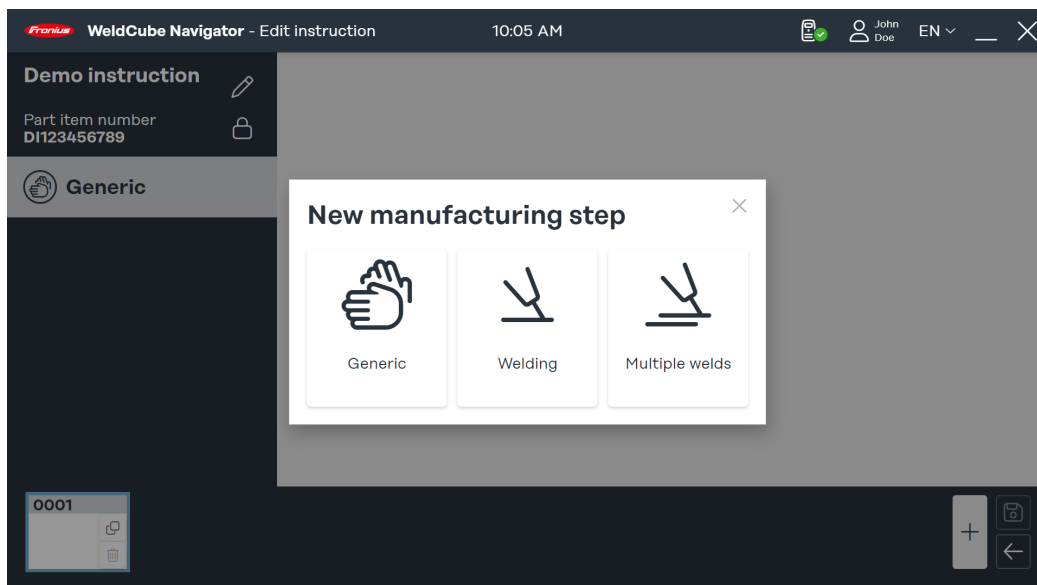
V editoru lze při vytváření návodů vytvořit 3 různé typy pracovních kroků:

- **Všeobecné informace:** Tento obecný pracovní krok se volí při předzpracování nebo následném zpracování (příprava svarového spoje, upnutí nebo změna polohy svařence).
- **Svařování:** Označuje jednoduché svařování, například svarové housenky, která musí být přivařena bez přerušení.
- **Vícenásobné svařování:** Používá se, pokud má být v jednom pracovním kroku provedeno několik podobných svařování se stejným programovým blokem. Pro každý pracovní krok lze definovat předem stanovený / povolený počet svarů (například pro stehové svary nebo plnicí vrstvy u několikavrstvého svařování).

Vytváření návodů

Vytvoření výrobního návodu provedete následovně:

- 1 Klikněte na tlačítko **Správa návodů**. Zobrazí se přehled stávajících návodů.
- 2 Klikněte na tlačítko **+**. Zobrazí se dialogové okno **Nový návod**.
- 3 Do vstupního pole „**Název návodu**“ zadejte název návodu.
- 4 Do pole **Položkové číslo dílu** zadejte číslo dílu zpracovávaného svařence.
- 5 Volitelně nahrajte přehledný obrázek.
- 6 Kliknutím na tlačítko **Upravit návod** upravte vytvořený návod.

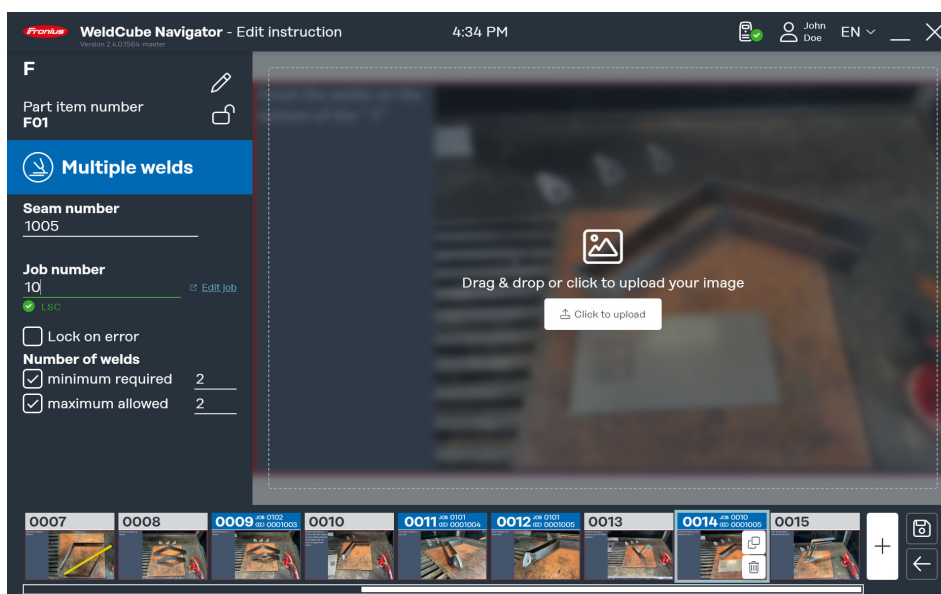


- 7 V oblasti nabídky vytvořeného návodu klikněte na +. Otevře se dialog **Nový pracovní krok**.
- 8 Vyberte typ pracovního kroku.
- 9 Pro každý pracovní krok musí být nahrán obrázek. Klikněte na tlačítko **Nahrát obrázek** a vyberte obrázek z úložiště počítače.

Povolené jsou následující formáty obrázků:

- png
- jpeg
- bmp
- gif

- 10 Nastavení parametrů pro pracovní kroky:
 - **Číslo svaru:** číslo svarového spoje.
 - **Číslo programu:** číslo svařovacího programového bloku.
 - V případě potřeby lze job upravit kliknutím na odkaz **Upravit job** v aplikaci SmartManager svařovacího přístroje.



Pro vícenásobné svařování lze doplnit další parametry:

- **Počet svařování:** Minimální potřebný a maximální povolený počet svařování je stanoven a během zpracování monitorován aplikací WeldCube Navigator.
- **Zablokovat v případě chyby:** WeldCube Navigator zastaví zpracování, jakmile je překročen maximální povolený počet svařových spojů nebo když svařovací přístroj vyše chybu monitorování mezí. Svařečský dozor musí tuto chybu potvrdit, aby bylo možné pokračovat ve zpracování.

11 Po vytvoření a dokončení úprav návodu a pracovních kroků klikněte na tlačítko **Uložit**.

Správa návodu

The screenshot displays the 'WeldCube Navigator - Manage instructions' interface. On the left, there is a search bar and a list of instructions. The selected instruction is 'Fronius F' (P/N: F01) with 15 manufacturing steps. The right pane shows a 3D model of the instruction and its details: 'Last modified 2023-03-16 09:57, John Doe' and 'Status Released'. The GUID is 43db258e-d410-4861-a03e-7978f07211c3. The interface also shows the number of steps (15) and the user (John Doe).

V přehledu dostupných výrobních návoduů je možné je upravovat, kopírovat a mazat. Ve vyhledávacím poli můžete vyhledat konkrétní návod a seřadit výběr podle kritérií. V pravé oblasti náhledu uživatelského rozhraní se zobrazí následující parametry:

1. Název
2. Položkové číslo dílu
3. Tvůrce nebo úpravce
4. Počet pracovních kroků
5. Datum změny
6. Stav

V **uzamčeném** stavu lze návod upravovat v editoru. Není schválen pro zpracování svářečem. **Zveřejněný** stav odemkne návod pro zpracování v sekvenceru.

Sekvencer

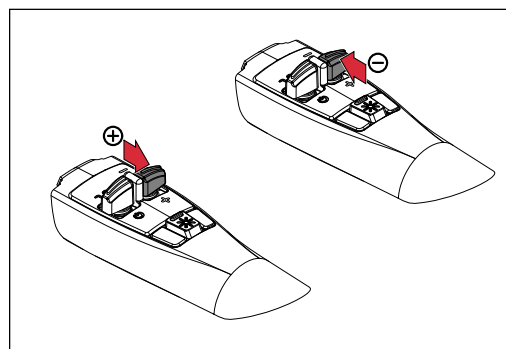
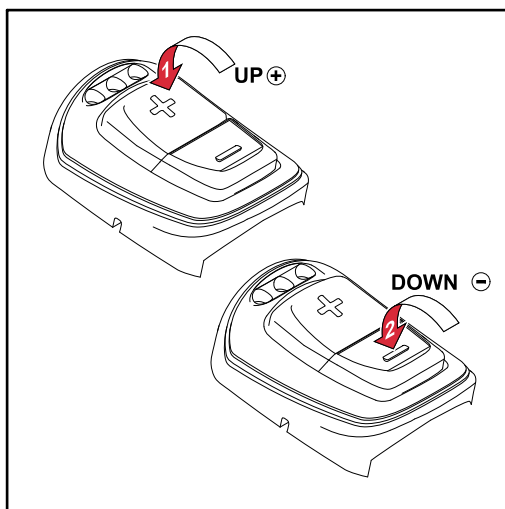
Sekvencer uživatelského rozhraní

„Sekvencer“ zobrazuje dostupné svařovací návody a provádí jednotlivými pracovními kroky.

Běžný „Uživatel“ může vyvolat pouze tlačítka **Výroba** a **Systémové informace**. Pro „Správce“ jsou kromě výroby k dispozici i funkce editoru.

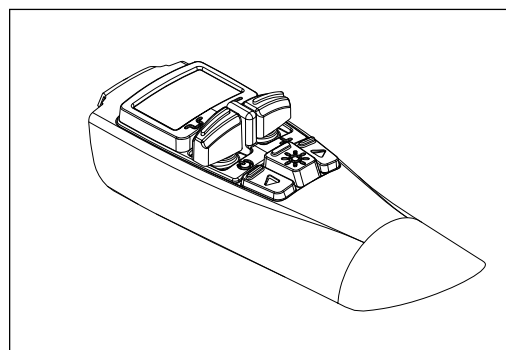
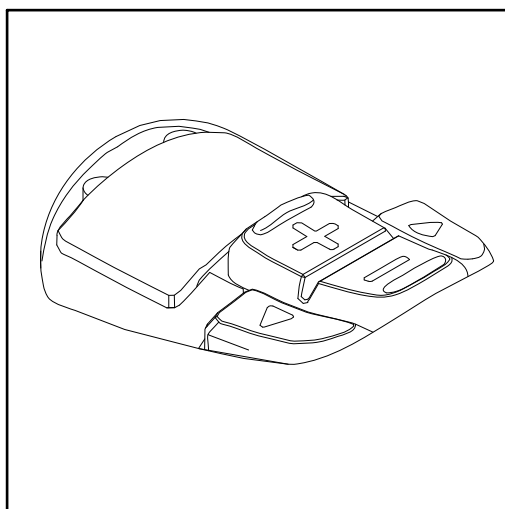
Navigace svařovacího hořáku

Funkce navigace svařovacího hořáku je k dispozici pouze pro svařovací hořáky Fronius s **funkcí Up/Down** a **JobMaster**. Chcete-li zahájit **výrobu** prostřednictvím svařovacího hořáku, proveďte následující kroky:



Svařovací hořák Up/Down:

- 1 V hlavní nabídce softwaru stiskněte funkční tlačítko + na svařovacím hořáku.



Svařovací hořák JobMaster:

- 1 Na displeji svařovacího hořáku vyberte režim WeldCube Navigator. Funkční klávesy +/- jsou nyní uvolněny pro WeldCube Navigator.
- 2 V hlavní nabídce softwaru stiskněte funkční tlačítko + na svařovacím hořáku.

Pomocí funkčních tlačítek se ovládají následující navigační kroky a akce:

Programová oblast	Tlačítko	Funkce
Hlavní nabídka	+	otevře výběr dostupných svařovacích návodů
Přehled svařovacích návodů	+	přepne na předchozí položku seznamu
	-	přepne na další položku seznamu
	+	stisknutím a podržením otevřete vybraný návod
	-	stisknutím a podržením přepne do hlavní nabídky
Úvodní stránka svařovacího návodu	+	zahájí zpracování svařovacího návodu
	-	stisknutím a podržením přepne zpět na přehled svařovacích návodů
Zpracování	-	aktivuje/deaktivuje režim Suspend Mode (viz Pozastavení a vynechání zpracování)
	+	přepne na další pracovní krok
Souhrn zpracování	+	opakuje zpracování s novým sériovým číslem (pokud funkce Řízení zpracování výhradně přes rozhraní API není aktivovaná).

Zpracování návodu

VAROVÁNÍ!

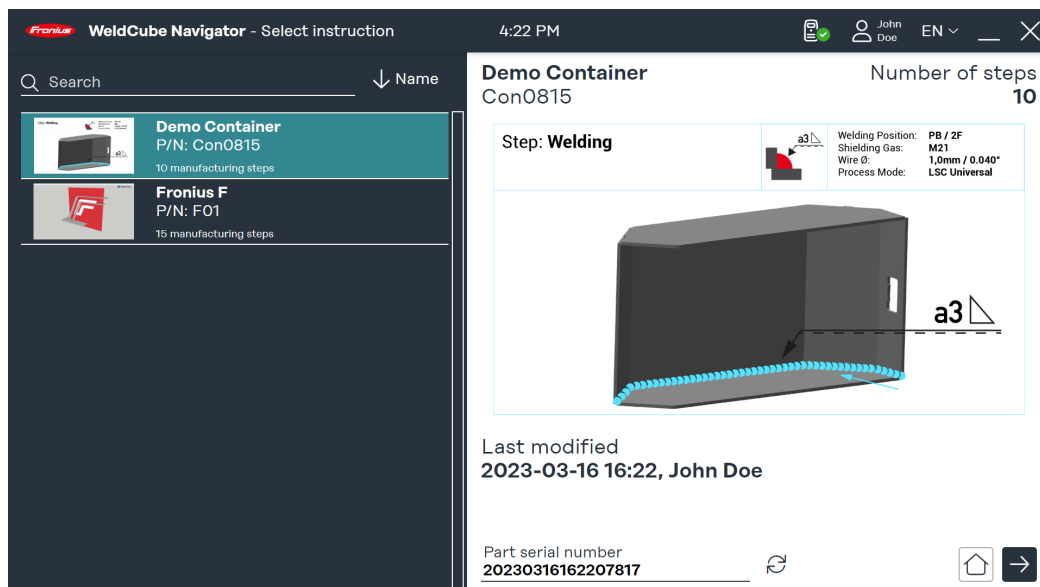
Nebezpečí v důsledku ovládní softwaru během svařování.

Následkem mohou být těžká poranění a materiální škody.

- ▶ Během svařování neovládejte software.
- ▶ Během svařování věnujte plnou pozornost svařovacímu hořáku a dílu.

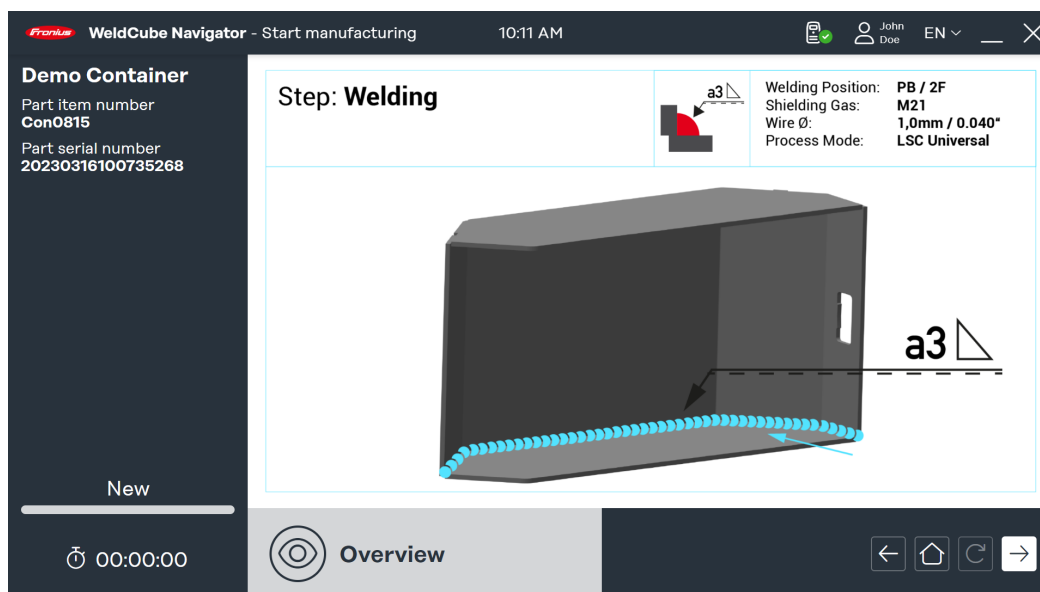
Před zpracováním svařovacího návodu proveďte následující kroky:

- 1** Přihlaste se ke svařovacímu přístroji pomocí karty NFC.
- 2** Na řídicí jednotce spusťte WeldCube Navigator.
- 3** Kliknutím na tlačítko **Výroba** přejdete na přehled aktivovaných návodů.



Jednotlivé návody můžete vyhledat ve vyhledávacím poli. Je také možné třídění, například podle čísla návodu.

- 4 Pro zobrazení přehledu vybraných návodů stiskněte funkční tlačítko na svařovacím hořáku (viz část [Navigace svařovacího hořáku](#)) nebo šipku vpravo na obrazovce.



- 5 Stiskněte znovu funkční tlačítko na svařovacím hořáku (viz část [Navigace svařovacího hořáku](#)) nebo klikněte na šipku vpravo na obrazovce pro zobrazení prvního kroku.

Od tohoto okamžiku se zaznamenává výrobní doba a svářeč může zahájit výrobu:

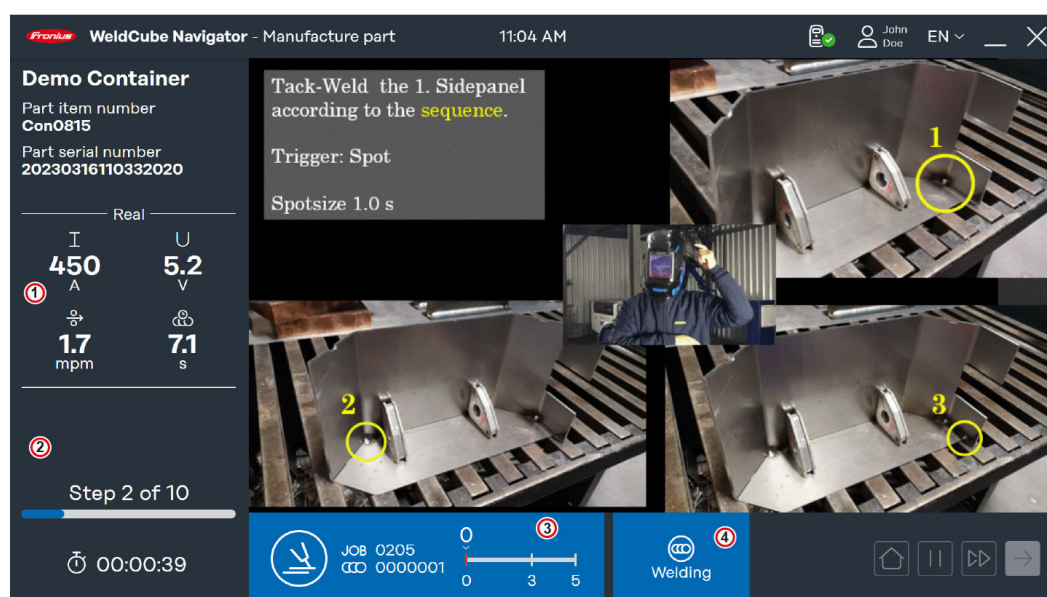
- 6 Stiskněte funkční tlačítko svařovacího hořáku (viz [Navigace svařovacího hořáku](#)) nebo klikněte na šipku vpravo na obrazovce pro zahájení svařování nebo obecného pracovního kroku.
- 7 Po posledním pracovním kroku znovu stiskněte funkční klávesu (viz [Navigace svařovacího hořáku](#)) nebo klikněte na šipku vpravo na obrazovce.

Zobrazí se souhrn návodu. Souhrn obsahuje následující parametry:

- Název návodu
- Položkové číslo dílu
- Sériové číslo dílu
- Uživatelé (lze zaznamenat více uživatelů, viz [Přehlášení](#))
- Čas zahájení a ukončení
- Počet pracovních kroků se stavem „OK“, „není OK“, „vynecháno“
- Počet svařování provedených v normálním režimu a v režimu pozastavení **Suspend Mode**

- 8 Kliknutím na **ikonu domečku** přejdete do hlavní nabídky.
- 9 Kliknutím na položku **Dokumentace** zobrazíte podrobné vyhodnocení v aplikaci WeldCube Premium (volitelné).
- 10 Klikněte na **tlačítko se šipkou** a znovu upravte stejný díl s novým sériovým číslem (volitelné).

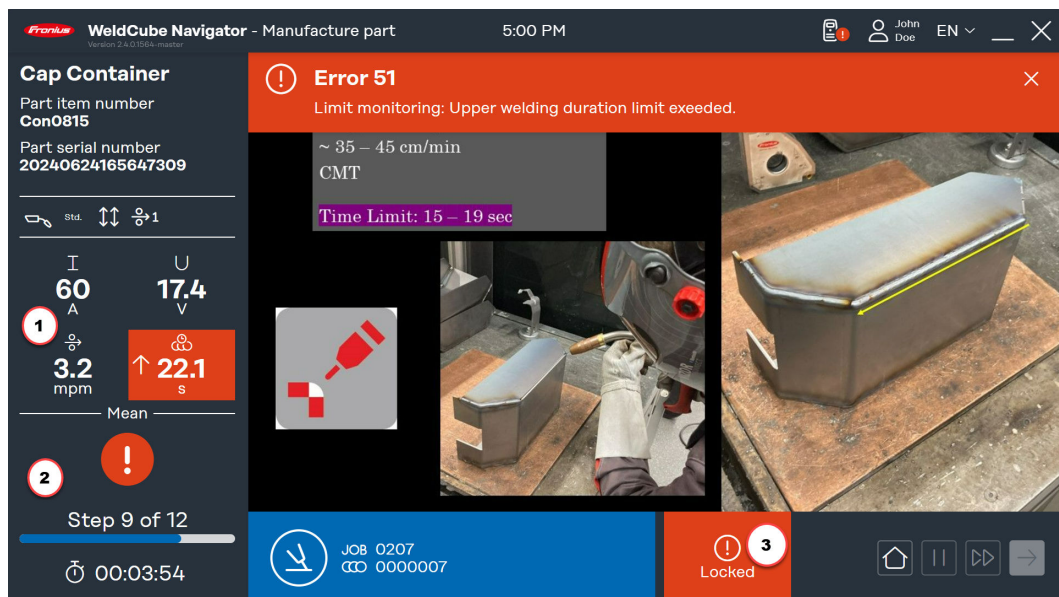
Příklad vícenásobného svařování



Tento příklad ukazuje vícenásobný svařovací krok s následujícími informacemi:

1. **Parametry svařování:** přednastavené parametry přenášené ze svařovacího přístroje a zobrazené na 4 displejích:
 - **Command:** požadované hodnoty před svařováním
 - **Real:** hodnoty v reálném čase během svařování
 - **Hold:** poslední hodnota zaznamenaná na konci zpracování
 - **Mean:** průměrné hodnoty pro svařování
2. **Stav výrobního návodu**
 - Výsledek posledního svařování, objeví se **zelené zaškrtnutí** (stav: OK) nebo **červený vykřičník** (stav: není OK)
 - Aktuální číslo a celkový počet pracovních kroků
 - Uplynulý čas výroby
3. **Modrý pruh**
 - Ikona pro kategorii pracovního kroku
 - Číslo programu
 - Číslo svarového spoje
 - Průběh a povolený počet svařování (zde jsou to minimálně 2 a maximálně 6 svařování)
4. **Stav pracovního kroku**
 - **Ready to weld:** Sequencer je připraven ke svařování.
 - **Welding:** Probíhá svařování.
 - **Locked:** Další zpracování je zablokované.
 - **Error:** Došlo k chybě.

Příklady překročení mezí



WeldCube Navigator zastaví zpracování, jakmile se vyskytne chyba ve svařovacím procesu. Pokud je aktivní funkce **Zablokovat v případě chyby**, displej se v případě chyby změní:

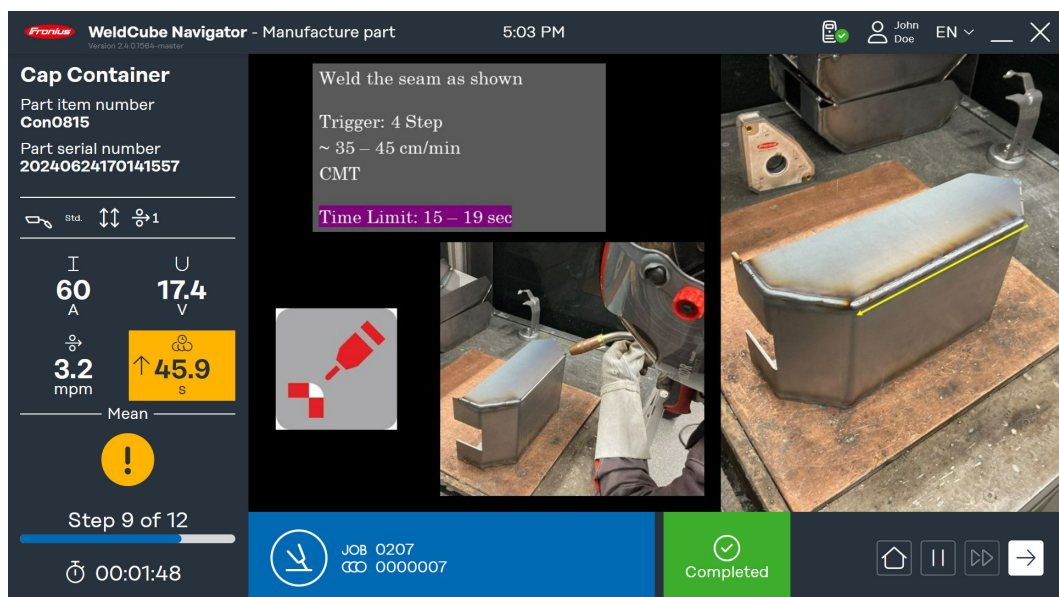
1. Zobrazení **parametrů svařování** je nastaveno na hodnotu **Hold**. Parametry jsou červeně podbarvené. Šipky symbolizují odchylky parametrů, které způsobují chybu:
 - **Šipka nahoru**: příliš vysoká hodnota
 - **Šipka dolů**: příliš nízká hodnota
 - **Dvojitá šipka**: hodnota v intervalu je příliš vysoká a příliš nízká
2. **Stav výrobního návodu**: Výsledek posledního svařování je zvýrazněn **červeným vykřičníkem**.
3. **Systémový stav pracovního kroku** je **Locked (uzamčeno)**
4. **Chybová lišta**: Zde jsou zobrazeny chyby, které se vyskytují na svařovacím přístroji.
 - Typ chyby
 - Číslo chyby
 - Stručný popis chyby

Chcete-li zobrazit chybovou lištu v aplikaci WeldCube Navigator, proveďte na svařovacím přístroji následující nastavení:

- 1 Aktivujte funkci **"limit reaction: error"**.
- 2 Případně aktivujte možnost pro zobrazení varování **"limit reaction: warning"**.

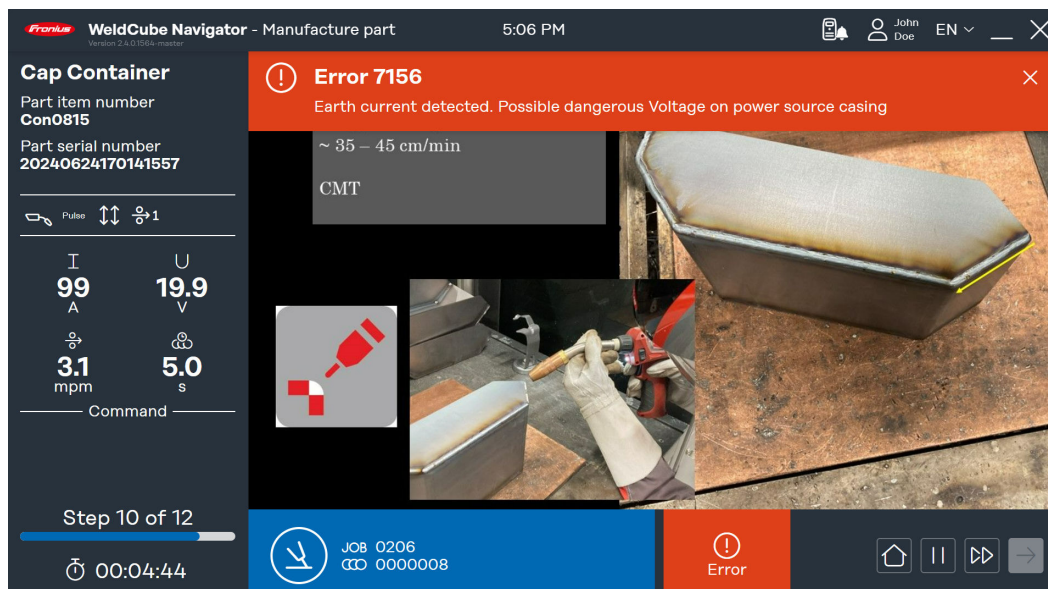
Důsledkem volby **„limit reaction: warning“** jsou změny na displeji:

- Dotčený **parametr svařování** je žlutě podbarvený.
- Varování se zobrazí jako žlutý vykřičník u **stavu výrobního návodu**.



Dalším scénářem překročení mezí je obecná chyba:

- **Systémový stav pracovního kroku** je **Error (chyba)**
- **Chybová lišta** zobrazuje číslo a popis chyby
- Na rozdíl od stavu **Locked (uzamčeno)** lze při stavu **Error (chyba)** navigovat k dalšímu kroku a návod pozastavit.



Pozastavení a vynechání zpracování

WeldCube Navigator nabízí 2 další funkce pro zvýšení flexibility svařovacího procesu a usnadnění zpracování chyb:

Suspend Mode:

- Chcete-li provést krok, který není součástí návodu, klepněte na **tlačítko pozastavení**.
- Aktuální zpracování se pozastaví.
- Předvolený job zůstane aktivovaný.
- Tato funkce je potřeba, pokud je například nutná oprava svarového spoje.
- V části **Systemová nastavení** lze pro režim pozastavení nastavit limit počtu povolených svařování.

Přeskočení pracovního kroku:

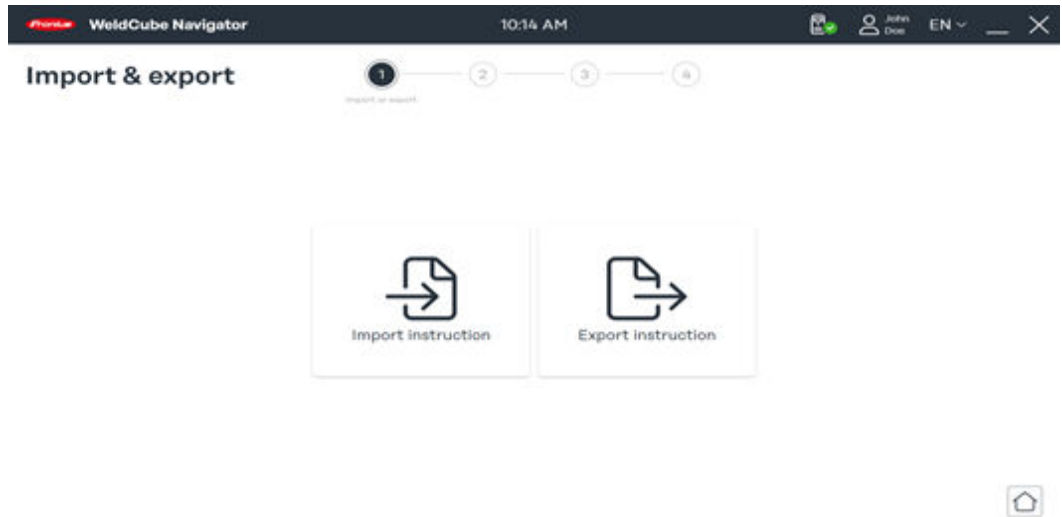
- **Chcete-li přeskočit pracovní krok, klikněte na tlačítko s dvojitou šipkou.**
- Tato funkce je k dispozici pouze v případě, že se v aktuálním návodu nezobrazuje žádná chyba.

Další funkce

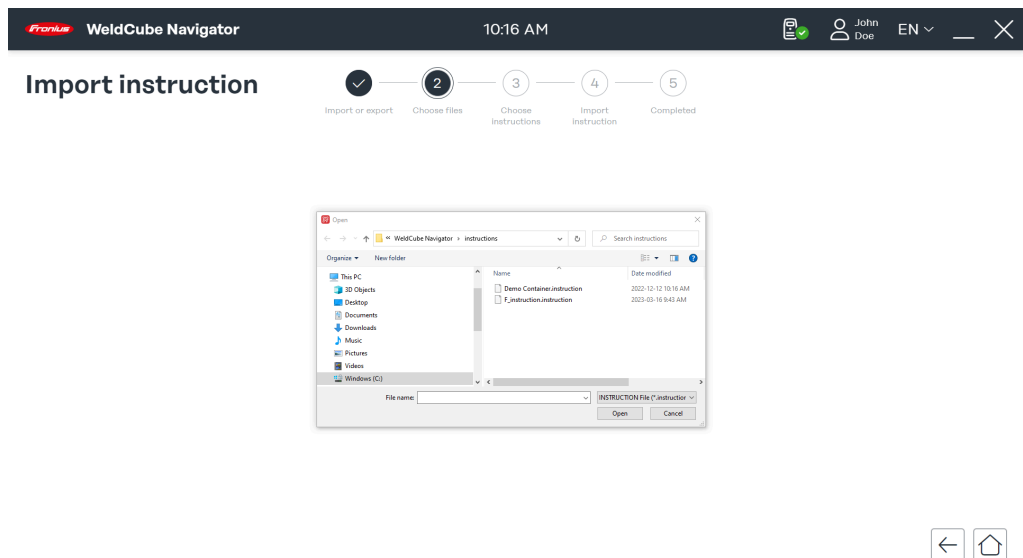
Import a export návodů

Import návodů

Pro distribuci návodů na různá svařovací pracoviště a výrobní místa nabízí WeldCube Navigator možnost importovat a exportovat návody.



1 Klikněte na tlačítko **Import návodů**.



2 Vyberte návod z úložiště v počítači a klikněte na tlačítko **Otevřít**.

Import instruction

Import or export Choose files Choose instructions Import instruction Completed

Search

<input checked="" type="checkbox"/>	Instruction name ↓	P/N	Last modified
<input checked="" type="checkbox"/>	Demo Container	Con0815	2023-03-16 16:22 PM
<input checked="" type="checkbox"/>	Fronius F	F01	2023-03-16 16:21 PM

← Home →

Zobrazí se návody obsažené v souboru.

3 Vyberte jeden nebo více návodů a klikněte na šipku vpravo.

Import instruction

Import or export Choose files Choose instructions Import instruction Completed

Instruction conflicts

Imported Existing

<input checked="" type="radio"/>	Demo Container GUID:77546d8b-acd0-4f35-bdae- aae4c395c076 Last modified: Nov 25, 2022 Modified by: Johannes Zauner-Penninger	<input type="radio"/>	Demo Container GUID:77546d8b-acd0-4f35-bdae- aae4c395c076 Last modified: Mar 16, 2023 Modified by: John Doe
----------------------------------	---	-----------------------	--

X ✓

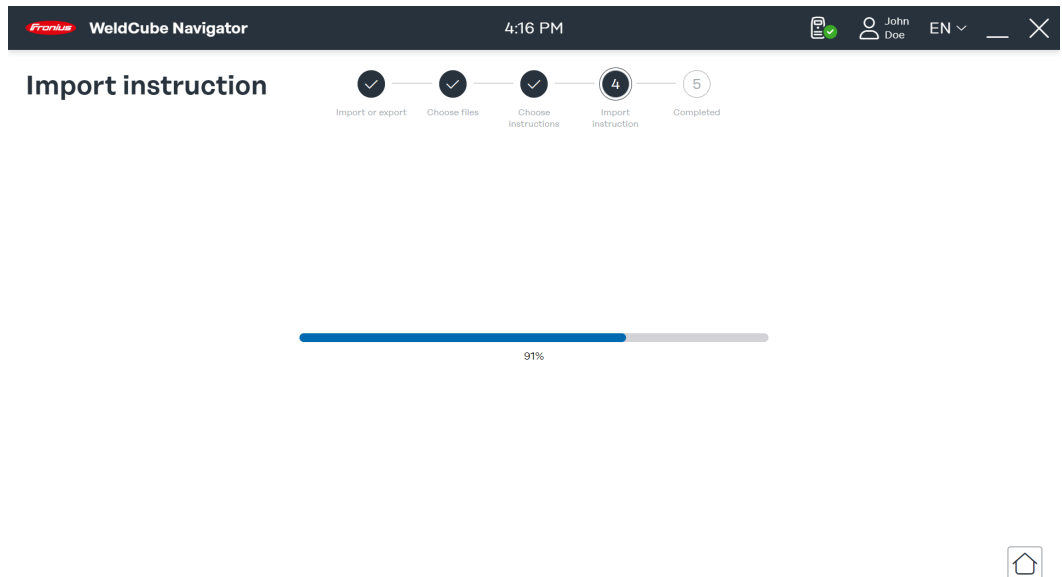
Home

WeldCube Navigator rozpozná, pokud již byl návod předtím nahrán.

4 Vyberte návod a zvolte, zda bude uložen importovaný, nebo existující datový záznam.

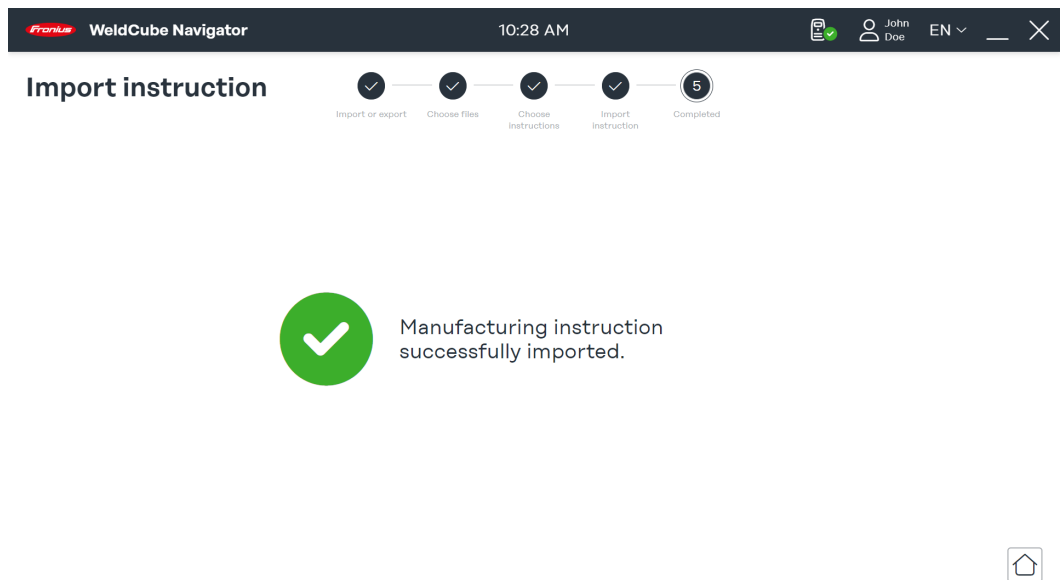
5 Potvrďte výběr zaškrtnutím políčka.

Spustí se import návodu/návodů



Stav importu, symbolické znázornění

Zobrazí se průběh procesu importu.

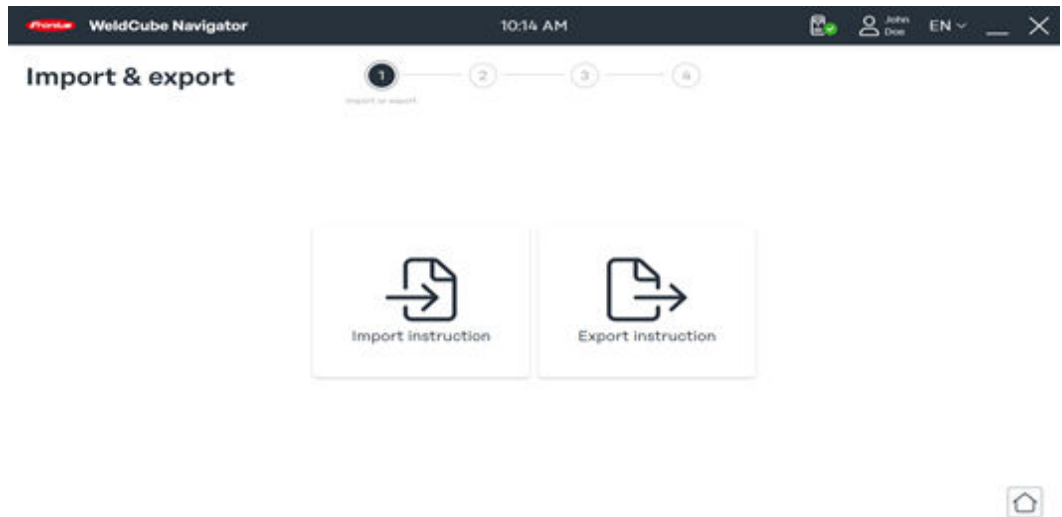


Proces importu je dokončen. Zobrazí se následující stavové zprávy:

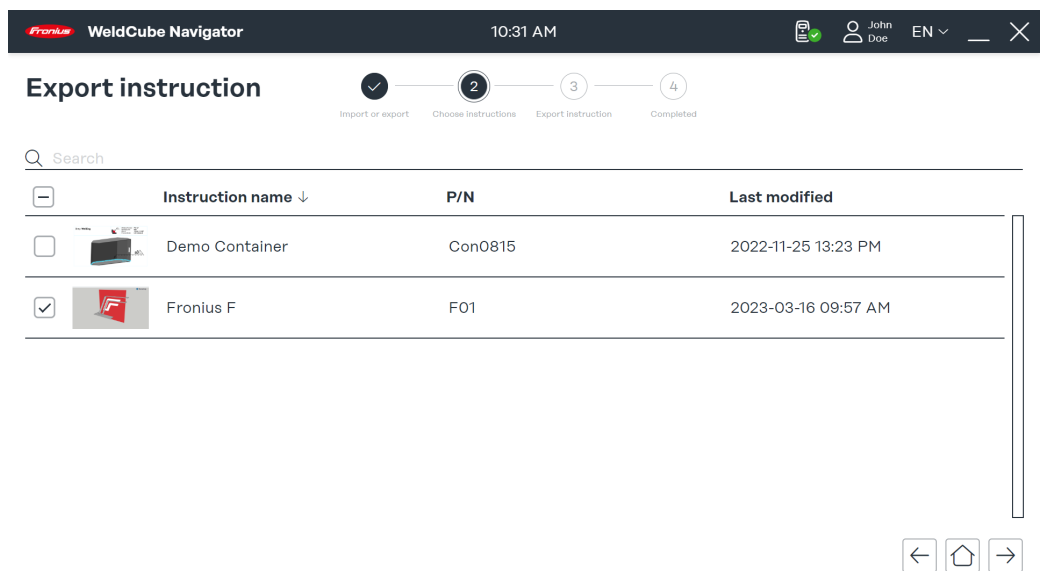
- **Zelené zaškrtnutí:** Návod byl úspěšně importován.
- **Červený vykřičník:** Import se nezdařil.

6 Kliknutím na **ikonu domečku** přejděte do hlavní nabídky.

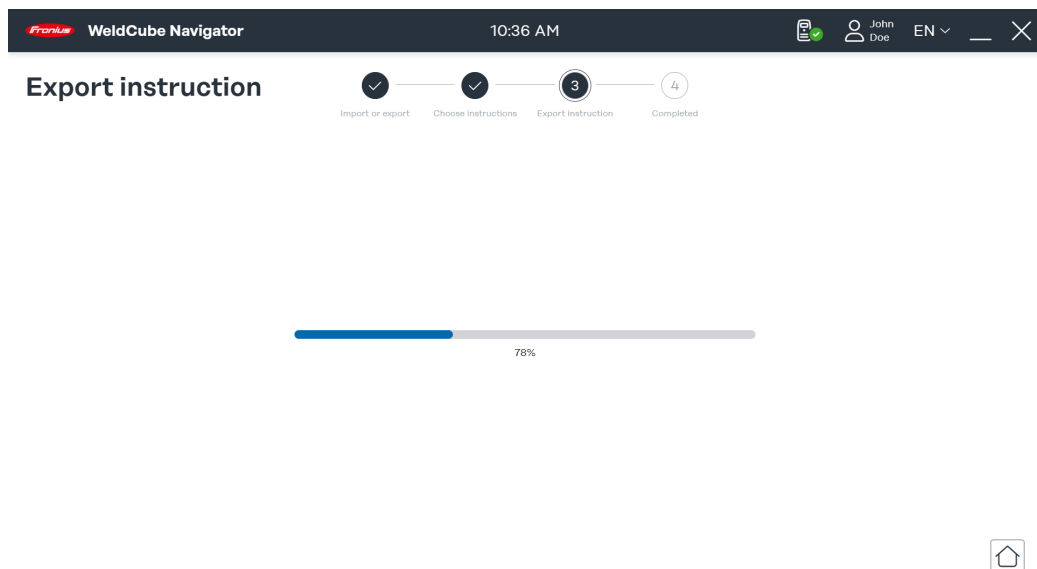
Export návodu



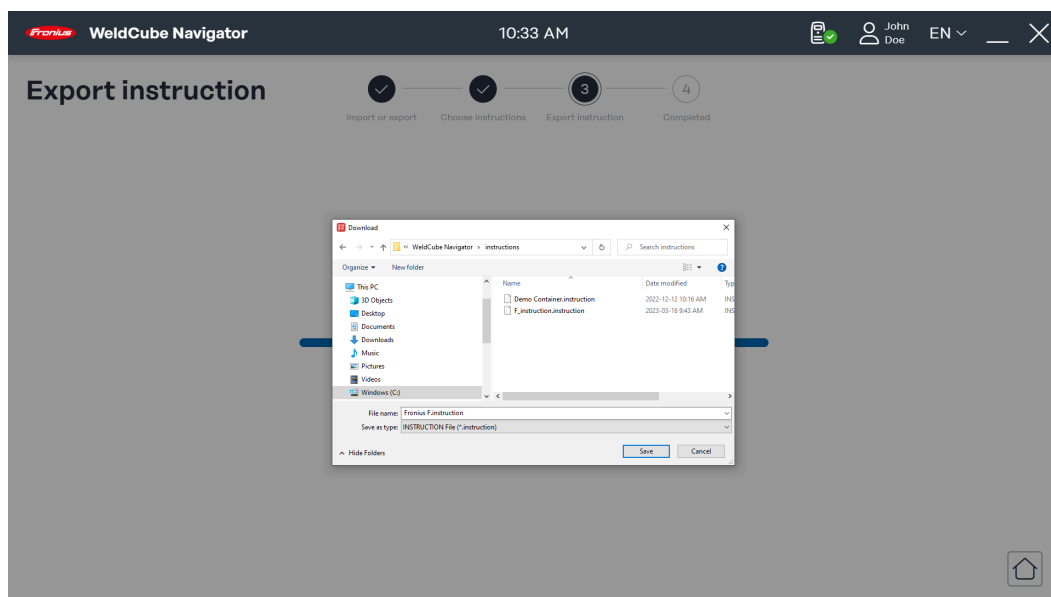
- 1 Klikněte na tlačítko **Export návodu**.



- 2 V přehledu vyberte jeden nebo více návodu.
- 3 Klikněte na šipku **vpravo**.



WeldCube Navigator nyní sestavuje soubor pro export. Zobrazí se průběh procesu.



4 Vyberte úložiště pro soubor a klepněte na tlačítko **Uložit**.



Manufacturing instruction successfully exported.



Proces exportu je dokončen. Zobrazí se následující stavové zprávy:

- **Zelené zaškrtnutí:** Návod byl úspěšně exportován.
- **Červený vykřičník:** Exportovaný návod se nepodařilo uložit.

5 Kliknutím na **ikonu domečku** přejděte do hlavní nabídky.

Nastavení svařování

Výběr jobu pro svařování

- Při zpracování svařovacích návodů jsou parametry svařování pro každý výrobní krok automaticky přednastaveny v aplikaci WeldCube Navigator.
- Základem jsou joby, které se vytvářejí ve **SmartManageru** svařovacího přístroje.
- Při vytváření návodu v editoru je výrobnímu kroku přiřazeno číslo programu.
- Vybraný job lze upravit.

Postupuje následujícím způsobem:

- 1 Na svařovacím přístroji aktivujte možnost **OPT/i Jobs**.
- 2 Klikněte na tlačítko **Upravit job**. Otevře se **SmartManager** svařovacího přístroje.
- 3 Proveďte změny ve **SmartManageru** a uložte je.
- 4 Zavřete aplikaci **SmartManager** a vraťte se do aplikace WeldCube Navigator.

Případně lze job upravit v softwaru WeldCube Premium:

- 1 Prostřednictvím nabídky **Systémová nastavení** vytvořte spojení s aplikací WeldCube Premium.
- 2 Klikněte na tlačítko **Upravit job**. WeldCube Premium se otevře.
- 3 Proveďte změny a uložte je.
- 4 Zavřete aplikaci WeldCube Premium a vraťte se do aplikace WeldCube Navigator.

Definice chybového chování

Cílem aktivního monitorování návodů, které se zpracovávají v sekvenceru, je odhalit chyby a odchylky a odpovídajícím způsobem reagovat. Pomocí funkce **Zablokovat v případě chyby** lze pro každý pracovní krok individuálně nastavit zámek v případě chyby.

Pokud je funkce aktivní, spustí se následující akce:

1. WeldCube Navigator blokuje další zpracování v sekvenceru, pokud dojde k chybám, jako je například překročení mezní hodnoty.
2. Svářečský dozor musí potvrdit chybu pomocí NFC karty na externí NFC čtečce nebo alternativně přes API.

Pokud jsou všechny chyby potvrzené, zpracování může pokračovat.

Nastavení softwaru

Přehlášení

Přehlášení umožňuje například zpracování svařovacího návodu několika uživateli. Upozorňujeme na následující skutečnosti:

- Pokud se do systému přihlásí jiný uživatel pomocí karty NFC, bude dříve přihlášený uživatel odhlášen.
- Toto přehlášení lze vidět v dokumentaci ke svařovacímu návodu.
- Zaznamenávají se data obou uživatelů.

Oprávnění skupin uživatelů pro přehlášení:

- Tato funkce je k dispozici pro uživatelské skupiny „**Uživatel**“ a „**Správce**“.
 - „**Místní správci**“ nemohou být odhlášeni ze softwaru přehlášením ostatních uživatelů.
-

Zálohování a obnovení

Doporučujeme pravidelně zálohovat data aplikace WeldCube Navigator uložená v počítači. Pro provedení zálohy musí mít přihlášený uživatel administrátorská práva. Zálohování dat je nutné pro následující scénáře:

1. Nová instalace, například po změně hardwaru nebo softwaru řídicí jednotky.
 - Pokud se během nové instalace změní cesta k databázi, zkopírujte soubor **Database.db** samostatně a uložte jej do zabezpečeného úložiště.
2. Obnovení dat aplikace se stejnými konfiguracemi systému, například po havárii systému.
 - Obnovení dat aplikace lze provést pouze na verzi softwaru, jejíž záloha je k dispozici.
 - Proto během zálohování vždy zálohujte také aktuální instalační soubor.
 - Pokud se verze softwaru změnila, spusťte záložní instalační soubor a znovu nainstalujte aplikaci WeldCube Navigator.

Provedte zálohování:

- 1 Otevřete program **Služby** systému Windows.
- 2 Vyberte ze seznamu proces **WeldCube Navigator Service** a ukončete jej.
- 3 V Průzkumníku vyvolejte cestu **C:\ProgramData\Fronius\WeldCube Navigator**.
- 4 Zkopírujte složky **Service\CertificateStore** a **Service\database** a aktuální instalační soubor a vložte je na zabezpečené úložiště.
- 5 V programu **Služby** vyberte proces **WeldCube Navigator Service** a stiskněte **Spustit**.
- 6 Zkontrolujte stav procesu v seznamu. Ten musí být nastaven na hodnotu **Spuštěno**.

Provedte obnovení:

- 1 Otevřete program **Služby** systému Windows s právy správce
- 2 Vyberte ze seznamu proces **WeldCube Navigator Service** a ukončete jej.
- 3 V Průzkumníku vyvolejte cestu **C:\ProgramData\Fronius\WeldCube Navigator**.
- 4 Zkopírujte složky **Service\CertificateStore** a **Service\database** ze zabezpečeného úložiště a vložte je do cesty.
- 5 V programu **Služby** vyberte proces **WeldCube Navigator Service** a stiskněte **Spustit**.

- 6 Zkontrolujte stav procesu v seznamu. Ten musí být nastaven na hodnotu **Spuštěno**.

UPOZORNĚNÍ!

Obnovení dat aplikace lze provést pouze na verzi softwaru, jejíž záloha je k dispozici.

- ▶ Pokud se změnila verze softwaru, spusťte zálohovaný instalační soubor a přeinstalujte aplikaci WeldCube Navigator.
-

Údržba

Aktualizace a oprava chyb

Aktualizace aplikace WeldCube Navigator

Pro zlepšení funkčnosti a opravu případných chyb publikuje společnost Fronius pravidelné aktualizace aplikace WeldCube Navigator. Ty jsou k dispozici na webových stránkách společnosti Fronius v části DownloadCenter.

Fronius Support

Společnost Fronius nabízí vzdálenou podporu pro WeldCube Navigator, která zákazníkům pomáhá s instalací, uvedením do provozu a konfigurací softwaru. Vzdálená podpora je prvním kontaktním místem v případě závad a chyb v softwaru.

DŮLEŽITÉ!

Pro vyřízení žádostí o podporu je třeba společnosti Fronius poskytnout následující údaje:

- Aktuální soubory protokolu softwaru, které jsou k dispozici ke stažení v nabídce **Systémové informace** (viz **Informace o systému**)
- Verze firmwaru připojeného svařovacího systému



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.