

TransTig 170, TransTig 210



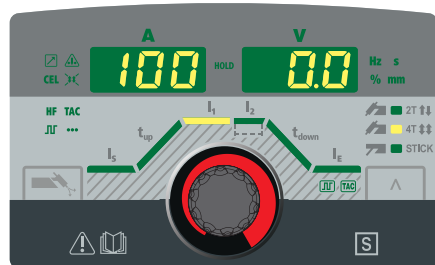
Översikt frontpanel | Inställning av svetsparametrar



SÄKERHET

Läs och förstå alla medföljande dokument samt all dokumentation tillgänglig online gällande apparaten innan du arbetar med den! Detta dokument beskriver inte alla apparatens funktioner. Den kompletta beskrivningen för apparaten finns i bruksanvisningen!

Översikt frontpanel



För val av manöverläge



2T 2-taktsdrift: korta svets sömmar



4T 4-taktsdrift: längre svets sömmar



STICK MMA-svetsning



Låter skyddsgas strömma ut under 30 sekunder

Inställningsbara svetsparametrar

- I_S Startström
- t_{up} Upslope
- I₁ Huvudström (svetsström)
- I₂ Sänkström
- t_{down} Downslope
- I_E Slutström
- [PULS] Pulsning
- [TAC] Häftning

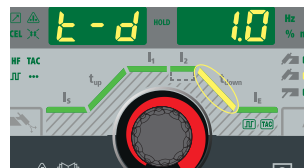
Inställning av svetsparametrar



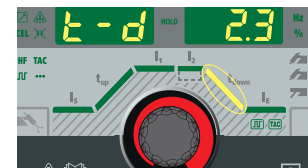
1. Tryck på inställningsratten för att aktivera parametervalet



2. Vrid på inställningsratten för att välja önskad parameter



3. Tryck på inställningsratten för att bekräfta parametern



4. Vrid på inställningsratten för att ställa in önskat värde



TransTig 170, TransTig 210

Beskrivning av inställningsparametrar

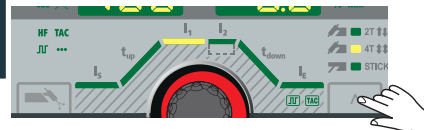


Öppna inställningsmenyn



1. Tryck och håll
2. Tryck

Stänga inställningsmenyn



Inställningsmeny MMA

- HCU** Hotstart-ström
- HtI** Startströmstid
- Str** Startramp
- F-P** Pulsfrekvens
- ASt** Anti-stick
- CEL** CEL-läge
- dYn** Dynamikkorrigering
- UCo** Avbrottsspänning
- FAC** Återställa svetsanläggning
- 2nd** Inställningsmeny nivå 2

Inställningsmeny TIG, nivå 1

- ELd** Elektroddiameter
- SPt** Punkttid/tid för intervallsvetsning
- SPb** Intervall paustid
- tAC** Häftning
- F-P** Pulsfrekvens
- dcY** Arbetscykel
- I-G** Grundström
- t-S** Startströmstid
- t-E** Slutströmstid
- GPp** Gasförströmningstid
- GPo** Gasefterströmningstid
- GPU** Gasspolning
- FAC** Återställa svetsanläggning
- 2nd + tIG** Inställningsmeny TIG, nivå 2
- 2nd** Inställningsmeny nivå 2

Inställningsmeny nivå 2 (TIG och MMA)

- SAt** Aktiv tid system
- SoE** Tillkopplad tid system
- FUS** Säkring
- SoF** Programvaruversion
- tSd** Automatisk avstängning

Inställningsmeny TIG, nivå 2

- r** Svetskretsresistans
- St1** Slope-tid 1
- St2** Slope-tid 2
- tTl** Triggerläge
- iGn** HF-tändning
- Ptd** Pulse-TAC-visning
- tEo** Timeout tändning
- ARc** Övervakning av bågavbrott
- CSs** Comfort Stop-känslighet
- UCo** Avbrottsspänning
- ACS** Växla till huvudström

i Bruksanvisning



<https://manuals.fronius.com/html/4204260308>